

2020年3月25日

## キーホール TIG 溶接向けの「サンアーク® DS-TIG アドバンストーチ」 販売開始のお知らせ

大陽日酸株式会社（社長 CEO：市原 裕史郎）では、日酸 TANAKA 株式会社と共同で、従来の TIG 溶接電源でもキーホール溶接が可能となる「サンアーク® DS-TIG アドバンストーチ」を開発し、4月より販売開始しますので、お知らせいたします。

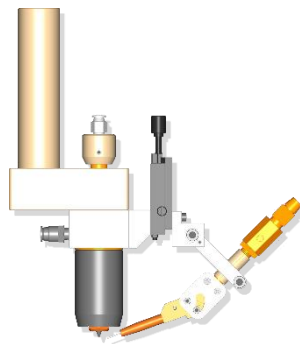
### 記

キーホール溶接は、アークを緊縮することで、片面からの完全溶け込みが得られる溶接法です。しかし従来のトーチでは、アークが拡がってしまうため、TIG 溶接によるキーホール溶接の実現は困難でした。

新開発の「サンアーク® DS-TIG アドバンストーチ」は、特殊な冷却方法とガスシールド方法を採用することで、キーホール溶接が可能となりました。具体的には、溶接中のタングステン電極の先端部を効率良く冷却する機能を有しており、大きな熱的ピンチ効果が得られます。また、この冷却作用により、電極の消耗が減少することで、肉盛溶接等の長時間の溶接に適しております。

この「サンアーク® DS-TIG アドバンストーチ」は、2013 年度に商品化した「サンアーク® TIG マイスター」シリーズの一つで、自動溶接ユーザー向けに新たに開発されたものです。高溶着溶接を望まれるユーザーには、オプション機器として、ホットワイヤ装置「Hot-TIG 仕様」をラインナップしております。

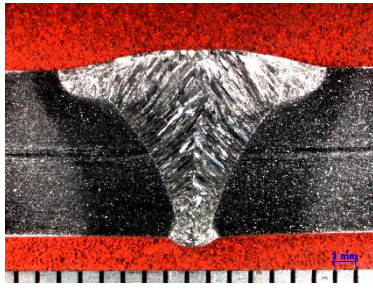
当社では山梨研究所に、本機のデモ機を導入し、技術サポートやデモンストレーションサービスを行います。



サンアーク® DS-TIG アドバンストーチ  
(特許第 6578078 号)  
※ダブル・シールドガス構造  
可動式フィルターユニット  
(特許第 6502457 号)



サンアーク® TIG マイスター  
(特許第 5863952 号)  
※写真のトーチは手動用です



材質：SUS304 t8mm  
電流：500A  
速度：35cm/min  
センターガス：PH サンアーク 17(2.5L/min)  
アウターガス：Ar (15L/min)  
電極：La<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (4.0mm)

キーホール溶接の施工例  
(サンアークの適用により溶接速度増大)  
※I 開先突合せ

#### 《システム構成機器》

- ・新開発のサンアーク® DS-TIG アドバンストーチ (特許第 6578078 号)
- ・ホットワイヤ兼用の可動式フィルターユニット (特許第 6502457 号)
- ・ワイヤ送給制御装置、ワイヤ送給装置
- ・TIG 溶接機 (専用電磁弁 BOX)
- ・チラー
- ・シールドガス (内ガス：PH サンアーク又は Ar、外ガス：Ar)
- ・オプションの Hot-TIG 仕様 (特許第 6417640 号)

以 上

本件に関するお問い合わせ  
大陽日酸株式会社  
東京都品川区小山 1-3-26  
管理本部 広報・IR部  
TEL:03-5788-8015

製品に関するお問い合わせ  
産業ガス事業本部  
TEL:03-5788-8330